

MasterTop 1240

Mortier époxydique épais sans solvant. Système POLYKIT

DESCRIPTION PRODUIT

Le **MasterTop 1240** est un système époxydique, sans solvant, destiné au renfort de sols industriels fortement sollicités mécaniquement.

Le mortier époxydique obtenu est extrêmement durable et résistant aux chocs et à l'abrasion.

Le **MasterTop 1240** est truellable pour des épaisseurs variant de 4 à 10 mm

DOMAINE D'APPLICATION

- Zones de fabrication et de stockage en industrie lourde
- Salles de traitement dans l'industrie chimique
- Salles très exposées dans l'industrie alimentaire/embouteillage
- Chambres froides/Entrepôt frigorifique
- Rampes d'accès aux parkings

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- Extrême résistance aux chocs, à l'abrasion et aux rayures,
- Surfaces anti-dérapantes
- Haute résistance aux attaques chimiques
- Résistance aux températures basses
- Résistance à l'eau chaude et à la vapeur

CARACTÉRISTIQUES

	+ 25 °C	+ 40 °C
Durée pratique d'utilisation	40 min	25 min
Masse Volumique	2.14 kg/L	
Résistance à la compression (ASTM C 579-93)		
1jour	39Mpa	45Mpa
3jours	55Mpa	62Mpa
14jours	81Mpa	84Mpa
Résistance à la traction (BS 6319 Part 7)	14Mpa	
Résistance à la flexion (BS 6319 Part 3)	24Mpa	
Résistance à l'abrasion* (ASTM C501-84)	0,50 mg/cycle	
Coefficient de dilatation (DIN 53752)	4.10-5 m/K	
Module d'élasticité (DIN 1048)	18.000 MPa	
Adhérence au béton	Supérieure à la force du béton	

MODE D'EMPLOI

(a) Préparation du support

- Le support doit être propre, exempt de laitance, de poussière, d'huile, de graisse ou de tout autre contaminant pouvant nuire à l'adhérence du revêtement.
- La surface doit être préparée par ponçage à la pierre, grenailage ou rabotage, puis aspirée proprement pour éliminer toute poussière.
- Avant la mise en place le support doit être réceptionné et être capable de reprendre les sollicitations prévues : Résistance à la compression supérieure à 25 MPa et résistance à la traction supérieure à 1 MPa.
- Il est recommandé d'effectuer des tests d'adhérence préalables par pastillage.
- L'humidité du support autorisée à la surface du béton est au maximum de 4%. Ce taux correspond à un séchage de 28 jours pour un béton neuf. La température de mise en œuvre doit être comprise entre + 10°C et + 30°C.
- La température du support doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas dépasser 85% à +30°C pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation

Notes :

1. Nouvelles constructions :

Les surfaces en béton auront au moins 28 jours d'âge. Consulter votre représentant MASTER BUILDERS SOLUTIONS pour plus de conseils.

2. Bétons existants :

Toute contamination ou partie friable devra être éliminée pour laisser une surface de support propre et solide. Dans le cas d'une contamination de pénétration profonde par des huiles ou des graisses, un traitement par air comprimé à chaud, suivi de l'application d'une couche de primaire de basse viscosité constitue le traitement adéquat.

Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris dans le revêtement **MasterTop 1240** puis obturés par un produit MASTER BUILDERS SOLUTIONS adéquat.

MasterTop 1240

Mortier époxydique épais sans solvant. Système POLYKIT

(b) Primaire

- Imprégner la surface du support avec une couche de **MasterTop 1200** : Rajouter le durcisseur

(PART B) à la résine (PART A) et mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène

- Appliquer au rouleau ou à la brosse sur la surface de béton préalablement préparée et nettoyée suivant une consommation de 6 à 8 m²/litre
- Il est recommandé d'appliquer deux couches de primaire en cas de béton très poreux.
- La couche de masse du **MasterTop 1240** (mélanges des quatre composants) doit être appliquée sur le primaire encore frais et poisseux

(c) Préparation du mélange

- Le mélange sera réalisé à l'aide d'un malaxeur équipé d'un agitateur de préférence réversible et à vitesse variable.
- Verser la totalité de la résine, du durcisseur et de l'additif pigmenté dans le malaxeur et mélanger intensivement durant une minute jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Rajouter progressivement et continuellement la charge en continuant le malaxage durant 3 minutes jusqu'à homogénéisation du mélange.
- Il est important de conserver un temps de malaxage similaire entre gâchées successives afin d'obtenir une couleur de revêtement homogène et éviter un entraînement d'air excessif

(d) Application

- Etaler la couche de masse obtenue sur le primaire encore poisseux puis tirer à la règle sur des rails et lisser à l'aide d'une truelle en plastique.

Attention : Avant le compactage, l'épaisseur du mortier est environ 2mm plus épaisse que l'épaisseur requise de la couche finie.

- Compacteur la masse à la truelle ou à l'aide d'une lisseuse.

Finition :

- Pour un revêtement d'hygiène stricte ou sujet à des agressions chimiques, il est nécessaire de sceller la surface du revêtement par une couche de **MasterTop 1240**.

- Protéger la réalisation durant tout le temps de durcissement afin d'atteindre les performances requises.
- La température ambiante ne devra pas baisser au-dessous de +10°C.

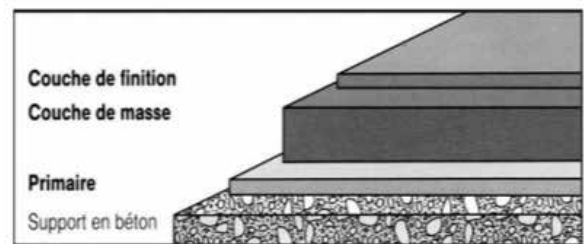


Fig1 : Conception du système

RENDEMENT

Le polykit de 38 kg de **MasterTop 1240** permet d'obtenir 21,19 litres de mélange

NETTOYAGE

Les outils doivent être nettoyés avec un solvant immédiatement après l'utilisation.

Le produit durci ne peut être dissout et est très difficile à enlever mécaniquement.

CONDITIONNEMENT

Le **MasterTop 1240** Pigmenté est fourni en polykit prédosé de 30 kg incluant l'additif (colorant) :

- Base (Résine) de 1.4Kg,
- Réacteur (Durcisseur) de 0.7Kg,
- Additif couleur de 0.4Kg,
- Charge de 27.5Kg.

Le primaire **MasterTop 1200** est fourni en kit de 1.6 kg

CONDITION DE STOCKAGE

Le **MasterTop 1240** doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri du soleil, du gel, et des températures extrêmes, dans un endroit frais et sec.

Le produit craint le gel sans que cela porte atteinte aux performances du produit, il suffit de dégeler en augmentant la température ambiante.

DURÉE DE VIE

MasterTop 1240 se conserve 12 mois dans son emballage à compter de la date de fabrication.

Pour les conseils spécifiques de stockage, consulter le service technique de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

MasterTop 1240

Mortier époxydique épais sans solvant. Système POLYKIT

PRÉCAUTION D'EMPLOI

- Eviter tout contact avec les yeux, la bouche, la peau.
- Traiter le contact avec les yeux et la peau immédiatement.
- En cas d'ingestion accidentelle consulter un médecin.
- Utiliser dans des zones bien ventilées et éviter l'inhalation
- Le port de gants et de lunettes est recommandé. Si le produit est accidentellement ingéré, consulter immédiatement un médecin.
- Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité

CONTACT

Pour plus d'informations ou de questions, Contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algeria
Zone Industrielle Sidi Moussa, Route de Dar El Beïda,
District 13 Ilot N° 15 Alger, Algérie
Tel. +213 (0) 23 909 590
Fax +213 (0) 21 909 591

Les informations données sont réelles, représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec notre département technique.

® = registered trademark of MBCC group in many countries